

产品信息

R2003S MV COPOLYMER



环氧改性不饱和聚酯
电气绝缘体系
沉浸 & 烘烤 / 真空浸漆 / 真空压力浸渍



艾伦塔斯电气绝缘材料（珠海）有限公司

中国广东省珠海市
高栏港经济区
精细化工区
519050

电话: +86 756 722 8700
传真: +86 756 771 0416

www.elantas.com

产品描述

R2003S MV COPOLYMER /C11是一种具有高弹性、耐化学腐蚀、耐潮湿、低挥发性的双组份绝缘漆。

使用前需在绝缘漆R2003S MV COPOLYMER中添加1%固化剂C11并搅拌均匀。

应用领域

R2003S MV COPOLYMER /C11浸渍漆可以使用传统的浸渍、真空压力浸渍、滴漆、滚浸等工艺。应用领域包括：

- 电机定子
- 变压器
- 线圈

应用工艺

沉浸工艺

- 将工件预热至 105℃
- 再冷却至 50℃以下
- 工件浸入绝缘漆中保持 10-30分钟
- 将部件移至滴漆槽滴漆 5-15分钟
- 在工件大部分温度达到 140-160℃后保温烘干2-4小时

真空压力浸渍工艺

- 将工件预热至 105℃
- 再冷却至 50℃以下
- 将工件置于容器中抽真空至 900-1300Pa
- 导入树脂直至部件被完全淹没，保持 900—1300Pa真空30分钟
- 释放真空
- 加压至4-6 ATM (6ATM为佳)，普通铁芯保持 30-60 分钟
- 释放压力
- 将工件移至滴漆槽滴漆 5-15分钟
- 在工件大部分温度达到 140-160℃后保温烘干2-4小时

包装

该产品目前提供200kg包装。

健康与安全

请参考该产品的材料安全数据表(MSDS)。

储存寿命

25℃以下的密闭容器中保质期为 6 个月。
混合后控制漆槽温度≤25℃则适用期不低于3个月。

出厂性能

性能	条件	测试方法	典型值
外观	-	目测	淡黄色液体
粘度	25°C	ISO 2555 EEIZ-WI/RD 05.007	200 - 300 cps
密度	25°C	ISO 2811 EEIZ-WI/RD 05.007	1.05 g/ml
凝胶时间	125°C	ISO 2535 EEIZ-WI/RD 05.012	5 - 12 分钟
凝胶时间	1%C11,100°C	ISO 2535 EEIZ-WI/RD 05.011	10 - 25 分钟

机械性能

性能	条件	测试方法	典型值
硬度	SHORE D	ISO 868 EEIZ-WI/RD 05.025	75 - 85
粘结强度 2h@150°C (螺旋线圈)	25°C	IEC 61033 EEIZ-WI/RD 05.053	> 130 N
	155°C		> 25 N

电气性能 (固化后)

性能	条件	测试方法	典型值
体积电阻率	25°C	ASTM D149	2.5×10^{15}
表面电阻率	25°C	ASTM D149	1.5×10^{14}
介电强度	制成时	ASTM D149 EEIZ-WI/RD 05.037	> 120 kV/mm
	浸水24小时后		> 110 kV/mm

电气性能 (固化后)

性能	条件	测试方法	典型值
体积电阻率	25°C	ASTM D149	$2.5 \times 10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$
表面电阻率	25°C	ASTM D149	$1.5 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$
介电强度	制成时	ASTM D149 EEIZ-WI/RD 05.037	> 120 kV/mm
	浸水24小时后		> 110 kV/mm

此处提供的信息是准确无误的，在于帮助客户决定我们的产品是否适用于其具体应用。但是，该信息不能取代客户为确保艾伦塔斯（珠海）产品安全、有效并完全满足其特定目的所进行的测试，艾伦塔斯（珠海）不对客户任何特定目的的应用做任何适用性或适销性的保证。另外，该处的信息也不得被视为侵犯任何专利权的理由，所有的专利权都被保留。