

# 产品信息 C10固化剂

电气绝缘体系聚合反应引发剂



# 艾伦塔斯电气绝缘材料 (珠海) 有 限公司

中国广东省珠海市 高栏港经济区 精细化工区 519050

电话: +86 756 722 8700 传真: +86 756 771 0416

www.elantas.com



#### 产品描述

艾伦塔斯(珠海)C10是一种液态酯过氧化物引发 剂,具有挥发性低、纯度高等特点,可作为众多单 体和不饱和高聚物的聚合或交联反应引发剂。

## 应用领域

对于甲基丙烯酸甲酯、丙烯腈、异戊二烯、苯乙烯 以及丁二烯等的聚合或共聚反应, C10是一种高 效引发剂。以C10作为引发剂,也可以获得具有优 异机械性能的低密度聚乙烯。在各种乙烯基单体 的聚合反应中, C10和过氧化苯甲酰等低温过氧 化物的混合物能够对反应速率、分子量分布以及 单体残留量等实现较为有效地控制。

由于在单体和一些合成树脂中具有高度可溶性, C10被广泛用做苯乙烯稀释的不饱和聚酯体系的 固化引发剂。预混料、预浸带、BMC、SMC以及 一些低性能复合材料通过加入C10很容易制得并 易干固化。和过氧化苯甲酰相比, C10具有较高的 活性温度(约119°C); 而和二叔丁基过氧化物相 比,C10又具有较低的挥发性。这使得采用C10时, 可获得较短的混合周期、更长的催化后树脂适用 期以及当模塑物结构较复杂时更短的固化周期。 C10用于硅橡胶的硫化以及烷基和二烯丙基邻苯 二甲酸酯的模塑时, 固化后可获得较好的表面效 果。在干性油和其他一些涂料配方中,也常常用到 C10。

在各种有机合成中, 如烯烃和石蜡混合物以及酚 衍生物等的结合反应, C10被使用为自由基源。

## 应用工艺

不锈钢质机械搅拌器能够有效的混合C10。如没 有配备该种混合器,也可采用手工搅拌混合,但 搅拌时间需延长大约50%,以保证混合均匀。

#### 固化特性

热分解数据

在苯中的半衰期(0.2摩尔/升)

#### 温度

°C	°F	半衰期 (小时)
107	224	10.0
127	260	1.0
147	297	0.1

注: 半衰期指在一定温度下, 过氧化物降解掉 一半量时所需要的时间。

#### 包装

可根据需求提供不同量的包装,请联系艾伦塔 斯 (珠海)销售部以获取详细信息。

## 健康 & 安全

请参考该产品的材料安全数据纸(MSDS)。

#### 储存寿命

25°C以下、密闭保存,6个月。



# 出厂性能

性能	测试方法	典型值
颜色和状态	Visual Inspection	无色或淡黄色液体
比重 @ 25°C	ISO 2811 EEIZ-WI/RD 05.002	1.039 g/ml
折光指数 @ 25°C	ISO 5661 EEIZ-WI/RD 05.027	1.498

此处提供的信息是准确无误的,在于帮助客户决定我们的产品是否适用于其具体应用。但是,该信息不能取代客 户为确保艾伦塔斯(珠海)产品安全、有效并完全满足其特定目的所进行的测试,艾伦塔斯(珠海)不对客户任 何特定目的的应用做任何适用性或适销性的保证。另外,该处的信息也不得被视为侵犯任何专利权的理由,所有 的专利权都被保留。